

FEJLESZTÉS ALAPADATAI

Kedvezményezett neve	GBAM Partners Szolgáltató és Szaktanácsadó Kft.
A fejlesztés tárgya, célja	Üzleti innovációfejlesztés a GBAM Kft.-nél GINOP_PLUSZ-2.1.3-24-2024-00333
Projekt összköltsége	70 452 866 Ft
Támogatás összege	49 317 006
Támogatási intenzitás	70%
A projekt az Európai Unió támogatásával, a Magyar Állam társfinanszírozásával valósult meg	
A projekt tartalmának részletes bemutatása	A GBAM Partners Kft. 2002-ben alakult meg. A vállalkozás jelenlegi technológiai szintje döntően a manuális tevékenységekre épül. Ennek következtében alacsony hatékonyságú és rendkívül hibaérzékeny ez a gyártási folyamat. A vállalkozás tervezett technológiai szintje jelentősen átalakul a fejlesztés keretében beszerzett gépeknek és alkalmazott megoldásoknak köszönhetően. Ennek következtében jóval gyorsabb lesz és egyenletes minőséget biztosít majd az új gyártási folyamat: A vágás, darabolás egy automata profildarabolóval történik, melynek következtében az utómunkaigény megszűnik. A darabolás ciklusideje csökken és terméktípusonként állandó, így a műveleti idő előre kalkulálható. A darabológép segítségével kb. 15%-os hulladékcsökkenés érhető el. Továbbá a kiválasztott megoldás lényegesen költséghatékonyabb, mint az automata lézeres profildaraboló beszerzése. Az automata profildarabolóból a termelési adatok és hatékonysági mutatók importálhatók a MES rendszerbe. Méretre vágott elemek összehegesztése egy új lézerhegesztő berendezéssel fog megtörténni. A folyamat erőssége, hogy az új lézerhegesztő pontszerűen viszi be a hőt és nem üt át a lemezen. A látszó varratok ezzel a technológiával esztétikailag kifogástalanok. A technológiai fejlesztés további előnye a varratkészítés gyorsasága. A lézerhegesztőből a termelési adatok és hatékonysági mutatók importálhatók a MES rendszerbe. A lefestett tartószerkezetre felszereljük és rögzítjük a profilrendszer elemeit. Az új folyamathoz beszerzett peremezőgép a folyamatot gyorsabbá és termelékenyebbé teszi. A jelenlegi kézi gyártáshoz képest kb. 30%-os időmegtakarítás érhető el. Mindezek mellett kevesebb alapanyagot használ fel, így kb. 15 %-os anyagfelhasználás csökkenés lehetséges, munkavédelmi szempontból előnyösebb. A peremezőgépből a termelési adatok és

	hatékonysági mutatók importálhatók a MES rendszerbe. A pályázati támogatásból tervezett gépbeszerzések a teljes gyártási folyamat időigényét legalább 30%-kal csökkentik a szintén jelentős alapanyag és hulladék csökkenés mellett. A MES rendszer valós idejű adatokat fog szolgáltatni az üzemi tevékenységről, a MES-sel társaságunk nyomon követheti, dokumentálhatja és ellenőrizheti a gyártás lépéseit. A megvalósítani tervezett szervezeti innovációs tevékenységek célja tehát a struktúra és működési folyamatok fejlesztése, amelyek a hatékonyság növelését és a munkavállalói elégedettség javítását szolgálják. A célunk a szervezeti hatékonyság növelése, az adminisztrációs költségek csökkentése, a munkavállalói elégedettség javítása és a folyamatos fejlődés kultúrájának elősegítése. Mindezen tevékenységeink eredményeként versenyképességünk növekszik, tanácsadói szolgáltatások igénybevétele által pedig (mind a gyártás és szervezetfejlesztés területén) munkavállalóink magasabb hozzáadott értékkel tudják ellátni feladataikat, hatékonyabb és minőségibb munkavégzést eredményezve. Fontos célja projektünknek, hogy mindezek ezáltal a mai gyorsan változó piaci körülményekhez sokkal rugalmasabban tudjunk alkalmazkodni, cégünk ellenállóképessége erősödjön. Kitűzött céljaink tehát a megvalósítás alatt gépeink beszerzésével, további tanácsadói szolgáltatás igénybevételével, és cégünk humán erőforrásának bevonásával, hozzáadott értékük hatékonyságának növelésével kívánjuk elérni.
Projekt tervezett befejezési dátuma	2026.09.15.